

سقف های مجوف با تیرچه های پیش فشرده

نوشته

بهزاد محمودی

فوق لیسانس راه و ساختمان از دانشگاه تهران و دانشگاه کالیفرنیا -
طراح و مجری سقف های مجوف

چکیده:

یابنتی مجوف به عرض ۴۰ الی ۶۵ سانتیمتر بر می شود و روی آن به وسیله دال بتنی به ضخامت ۵ الی ۱۰ سانتیمتر پوشیده می شود. به طوری که دال روئی، در تحت شرایط معمولی به فولاد اضافی دیگری جز به فولادهای افت و حرارتی^۲ یا حداقل آئین نامه ای، احتیاج ندارد.

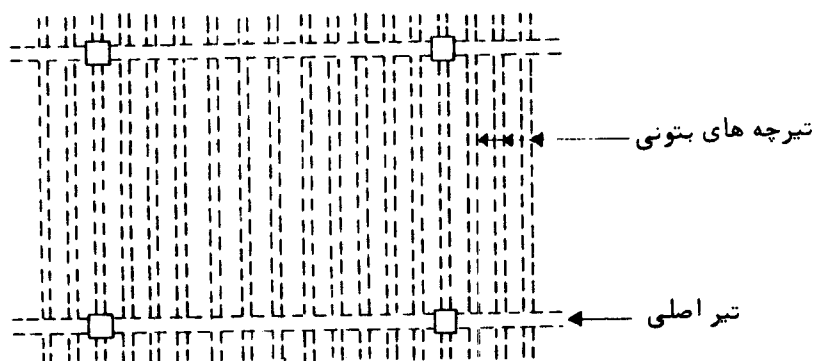
تصویر افقی یک سقف با تیرچه های بتنی در شکل (۱) نشان داده شده است. بار مرده و زنده از راه تیرچه ها به تیرهای اصلی و سپس به ستونها منتقل می شود.

به این ترتیب سقف بلافاصله پس از تکمیل، آماده ی سفیدکاری بوده و عملاً نیازی به سقف کاذب ندارد. روش دیگر، استفاده از قالب های فلزی به عرض ۵۰ الی ۷۵ سانتیمتر در بین تیرچه ها و ریختن دال بتنی بر روی آن می باشد که پس از گرفتن بتن قالب ها برداشته می شود، شکل (۳). نوع

بارواج روزافزون سقف های مجوف (تیرچه - بلوکی) در ایران، بخصوص نوع پیشرفتتر آن - استفاده از تیرچه های پیش فشرده بتنی بجای تیرچه های معمولی - لزوم تهیه جداولی برای طرح سریع این سقف ها برای صرفه جوئی در وقت مهندسین طراح، مشهود است. در این مقاله علاوه بر بررسی مشخصات فنی و برخی مزایای سقف های مجوف با تیرچه های پیش فشرده بتنی، جداول طرح این نوع سقف ها همراه روش تهیه آن ارائه می شود.

۱- مقدمه

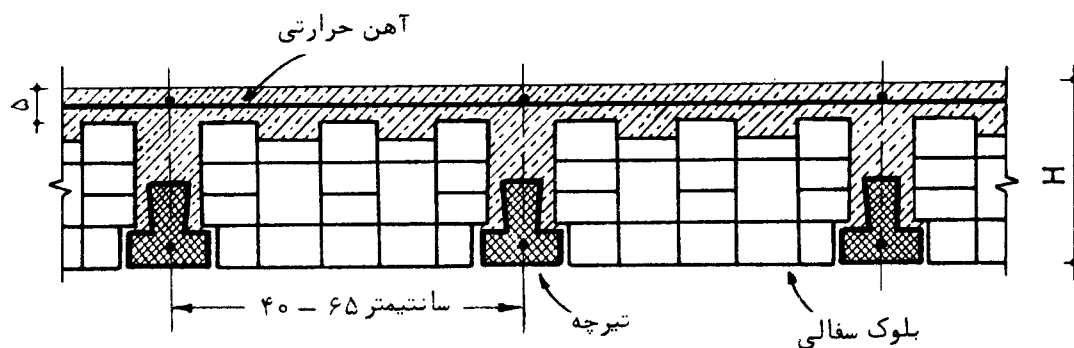
سقف های مجوف یا اصطلاحاً "سقف های سبک"، تشکیل شده اند از یک رشته تیرهای فرعی باریک یا تیرچه ها^۱ در فواصل نزدیک بهم، که فاصله ی آنها توسط بلوکهای سفالی



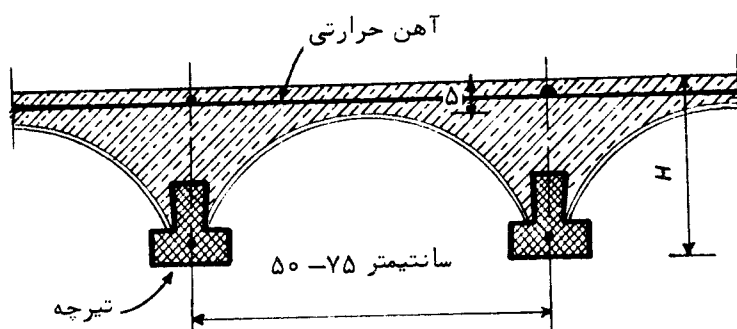
شکل (۱) - تصویر افقی سقف با تیرچه های بتنی.

ساختن سقف های مجوف با تیرچه های معمولی نیز متداول می باشد . ولی استفاده از تیرچه های پیش فشرده برای تحمل بار بیشتر در ضخامت کمتر و سهولت اجرا ارجح می باشد .

اخیر معمولاً " به همراه سقف کاذب ، مورد استفاده قرار می گیرد . مزایای این نوع سقف علاوه بر سبکی ، سرعت بنای (ساختن) آن در حجم زیاد و نیز کم کردن ضخامت سقف می باشد . این سقف ها از نظر اقتصادی نیز نسبت به انواع دیگر مناسب تراند .



شکل (۲) - مقطع عرضی سقف با تیرچه ی بتنی و بلوکهای مجوف سفالی



شکل (۳) - مقطع عرضی سقف با تیرچه ی بتنی و قالب های فلزی

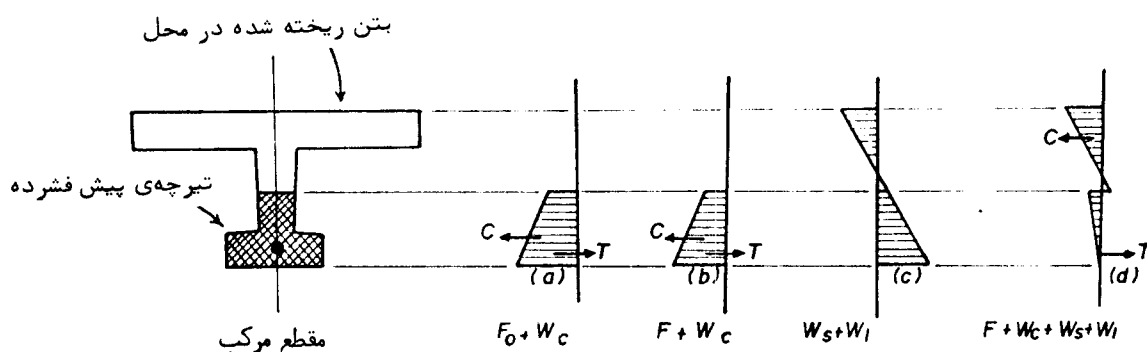
می گیرد . چون تیرچه ها به تنهایی قادر به تحمل وزن مرده ی سقف قبل از گرفتن بتن نمی باشند ، پس از نصب تیرچه ها (و حتی گاهی قبل از آن) لازم است تکیه گاههای موقت برای تیرچه ها تامین گردد . این تکیه گاهها ، بنا به موقعیت فصلی و بزرگی دهانه ی تیرچه ها ، پس از یک تا دو هفته که بتن مقاومت کافی خود را بدست آورد برداشته می شوند . به این ترتیب قسمت های ریخته شده در محل و تیرچه های پیش

۲- مراحل مختلف بنای (ساختن) سقف و توزیع تنشها
برای ساختن این سقف ها ، تیرچه های پیش فشرده که در کارخانه ساخته شده اند به کارگاه حمل می گردند . پس از کار گذاشتن تیرچه ها بر روی تیرهای اصلی و تامین تکیه گاههای موقت در نقاط مختلف طول تیرچه ، فاصله ی بین آن ها با بلوکهای مجوف پر ، آهن های حرارتی بر روی تیرچه ها و عمود بر آنها به صورت شبکه های مستطیلی بسته می شوند . پس از ایجاد شناژهای عرضی و تکیه گاهی ، بتن ریزی انجام

مفصلی، و تنش‌های حاصل در وسط دهانه را در مراحل مختلف نشان می‌دهد. قسمت پائین مقطع، پیش‌فشرده و قسمت بالایی آن بتن ریخته شده در محل می‌باشد. وزن مرده و زنده‌ی سقف قبل از گرفتن این بتن، برداشتن تکیه‌گاه‌های موقت گذاشته می‌شود. پس از گرفتن بتن دال، مقطع مرکب قادر به تحمل وزن مرده و زنده‌ی طرح شده خواهد بود.

فشرده مجموعاً به صورت مقاطع مرکب عمل می‌کنند. اتصال این دو قسمت به یکدیگر توسط چسبندگی بتن صورت می‌گیرد که جزئیات آن در قسمت‌های بعدی مورد بررسی قرار می‌گیرد. بررسی این مقاطع مرکب، از نظر پخش تنش‌های حاصل از خمش، به قرار زیر می‌باشد:

شکل (۴) مقطع مرکب یک تیرچه با تکیه‌گاه‌های



شکل (۴) - مقطع مرکب تیرچه و تنش‌های حاصل در وسط دهانه در مراحل مختلف (تئوری ارتجاعی)

جمع می‌شود.

(d) برای بدست آوردن تنش‌های واقعی مقطع در اثر نیروی پیش‌فشرده‌گی (پس از افت)، وزن خود تیرچه، بارهای مرده و زنده، تنش‌های (b) و (c) را با هم جمع می‌کنیم. در صورتی که کلیه‌ی بار طرح شده به مقطع اعمال شده باشد، نمودار تنش‌ها، در این مرحله، در تار پائین تنش معادل صفر و در تار بالا تنش فشاری نسبتاً زیادی را نشان می‌دهد. بازوی لنگر مقاوم در این مرحله به مقدار قابل ملاحظه‌ای افزایش می‌یابد، شکل (d - ۴). چنانکه در این شکل ملاحظه می‌گردد قسمت کوچکی در مقطع مرکب تحت اثر تنش کششی نسبتاً کوچکی قرار می‌گیرد. این منطقه‌ی کششی، با کاهش ارتفاع کل مقطع نسبت به ارتفاع تیرچه، از بین می‌رود و با زیاد شدن ارتفاع کل، افزایش می‌یابد. احتمالاً "به همین دلیل آئین‌نامه‌ی بتن آمریکا (ACI) ارتفاع کل مقطع را حداکثر به سه و نیم برابر عرض تیرچه محدود می‌کند".

مراحل مختلف تنش‌هایی که در وسط دهانه ایجاد می‌شوند به قرار زیر می‌باشد:

(a) به علت نیروی پیش‌فشرده‌گی اولیه (F_0) و وزن خود تیرچه (W_c)، فشار در تار پائین نسبتاً زیاد و در تار بالا کمتر است (به علت خروج از مرکزیت کم فولاد نسبت به مرکز ثقل تیرچه، تار بالا نیز تحت فشار می‌باشد). نیروی کششی فولاد (T) و نیروی فشاری بتن (C) لنگر مقاومی با بازوی نسبتاً کوچک به وجود می‌آورند.

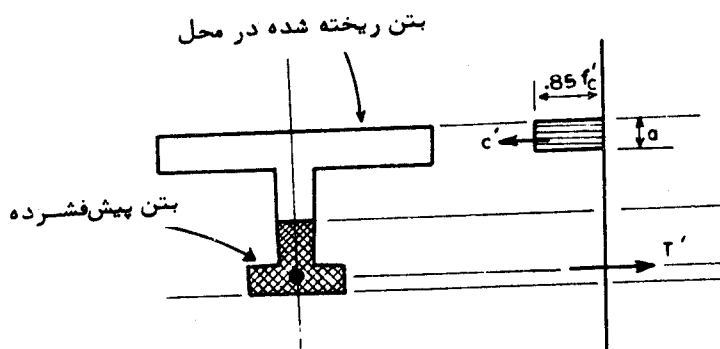
(b) پس از افت نیروی پیش‌فشرده‌گی اولیه، بازوی لنگر مقاوم به مقدار کمی بزرگتر می‌شود. تامین تکیه‌گاه‌های موقت در این مرحله (قبل از افزوده شدن بارهای مرده و زنده‌ی حین عمل) می‌باشد.

(c) پس از گرفتن بتن، تکیه‌گاه‌های موقت حذف می‌گردند. بارهای زنده و مرده مجموعاً تنش‌ی مشابه شکل (c - ۴) بر روی کل مقطع اعمال می‌کنند که با تنش‌های قبلی

(*) هنگامی که تکیه‌گاه‌های موقت زیر تیرچه‌ها تامین شده باشند، یک تیرچه به تنهایی مانند یک تیریک سره‌ی چند دهانه با دهانه‌های کوچک (حدود یک تا دو متر) عمل می‌کند. تنش‌های اضافی تکیه‌گاهی، خود مورد بحث جداگانه‌ای هستند که در اینجا به علت کوچکی دهانه‌ها و در نتیجه کوچکی لنگرهای تکیه‌گاهی از آن خودداری می‌شود.

(**) در ضمیمه (II) قسمت‌هایی از آئین‌نامه‌ی بتن آمریکا (ACI ۳۱۸-۷۷)، مربوط به سقف‌های مجوف، درج گردیده است.

کلیه ی نتایج فوق در مورد بارهای خدمت می باشد. در مورد بارهای نهائی منحنی تنش ها در شکل (۵) نشان داده شده است.



شکل (۵) - مقطع مرکب تیرچه و تنش های حاصل در وسط دهانه (تئوری خمیری)

برای جلوگیری از این لغزش در محل اتصال، باید وسائلی برای انتقال برش بین دو قسمت تامین گردد. جهت تنش های برشی تولید شده در اثر بارهای قائم خمشی، در روی دال بالابطرف وسط تیر (رو به مقطع لنگرخداکتر) و در روی تیرپیش فشرده بطرف انتهای تیر، شکل (۶-۷) می باشد.

در برخی از انواع تیرهای فوق، مقاومت برشی افقی توسط چسبندگی طبیعی بتون واصطکاک بین دو قسمت تامین می گردد. البته این در صورتی است که سطح فوقانی قسمت پیش فشرده از قبل حالت کاملاً زبر داشته و صیقلی نشده باشد. در مورد تیرهای با بار زیاد که سطح تماس بین دو قسمت نسبتاً کوچک باشد، روش فوق به تنهایی کافی نیست و استفاده از خاموت های قائم نیز مورد لزوم است. در مورد تیرهای پیش فشرده ی سقف، سطح فوقانی آنها در کارخانه عمداً زبر و با پستی و بلندی های مختلف ساخته می شود و عملاً برای انتقال افقی بین دو قسمت به تنهایی کافی می باشد.

در صورتی که برای انتقال نیروی برشی افقی تنها از چسبندگی بتن واصطکاک بین دو قسمت، استفاده شود و بشرطی که سطح تماس کاملاً پاک و زبری در حد ۶ میلیمتر تامین شده باشد، آئین نامه ی ACI مقدار مجاز این تنش را $v_h = 5/6 \text{ (KG/CM}^2\text{)}$ پیشنهاد می کند. تنش برشی اسمی در هر مقطع v_{dh} (که نباید از v_h بیشتر باشد) با استفاده از رابطه ی زیر بدست می آید:

$$v_{dh} = v_u / \phi \cdot b_v \cdot d$$

تحت لنگر نهائی نتایج حاصل از تئوری ارتجاعی، حتی به طور تقریبی نیز صحیح نمی باشد. در این حالت می توان لنگر نهائی مقاوم را حاصل از نیروهای کششی (T) که تقریباً معادل قدرت نهائی فولاد و معادل آن نیروی فشاری بتون (C) در نظر گرفت. اگر چسبندگی کافی، بین دو قسمت مقطع، تامین شده باشد، می توان قدرت نهائی این مقطع مرکب را مشابه یک تیر پیش فشرده ساده به دست آورد. اساس تهیه جدول (I) ضمیمه، برای طرح سقف های مجوف با تیرچه های پیش فشرده، استفاده از تئوری فوق می باشد.

ضرایب بارهای مرده و زنده و ضریب تقلیل ϕ کلا بر اساس آئین نامه ی بتن آمریکا (ACI ۳۱۸-۷۷) میباشد.

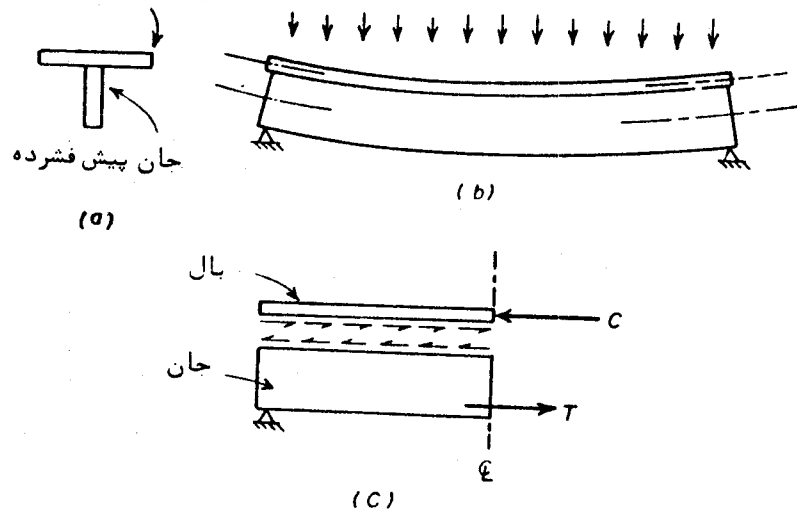
۳- برش افقی

وقتی بار قائم خمشی، بر تیر مرکبی مشابه شکل (۶-۸) اثر می کند، قسمت دال روئی، که در محل ریخته شده، به طور افقی بر روی قسمت پیش فشرده می لغزد به طوری که لبه ی پایین دال نسبت به لبه ی بالائی تیر پیش فشرده به طرف خارج حرکت می کند. در صورت عدم ممانعت از این حرکت، دو قسمت به صورت دو تیر جدا از هم عمل خواهند کرد و در نتیجه قسمت پایین مجبور به تحمل کل بار به تنهایی خواهد شد، شکل (۶-۹). عمل کامل تیر مرکب، مستلزم ممانعت از حرکت افقی این دو قسمت بر روی یکدیگر می باشد.

که در آن

 v_{dh} = تنش برشی افقی در هر مقطع (کیلوگرم بر سانتیمتر مربع) v_u = نیروی کل برشی در مقطع مورد نظر (کیلوگرم) ϕ = ضریب تقلیل برشی - معادل ۰/۸۵ b_w = عرض جان مقطع مورد نظر برای برش (سانتیمتر) d = فاصله ی دورترین تار فشاری تا مرکز ثقل فولاد کششی (برای مقطع مرکب) (سانتیمتر)

بال ریخته شده در محل



شکل (۶) - اثر برش افقی روی دو قسمت تیر مرکب

۴- برش قائم

برای بررسی برش قائم برخی مقاطع مرکب، می‌توان از مقطع ساده‌ی معادل، با بتن یک پارچه استفاده کرد. انجام این کار در مورد تیرچه‌های پیش‌فشرده به آسانی ممکن نیست. زیرا اولاً "نوع بتن تیرچه‌ی پیش‌فشرده نسبت به بتن ریخته شده در محل، بسیار مرغوب تر است و ثانیاً" تنش برشی مجاز بتن پیش‌فشرده، نسبت به بتن غیر پیش‌فشرده، خیلی بیشتر می‌باشد. به این ترتیب، محاسبه‌ی دقیق برش مجاز مقطع عملاً "کار مشکلی می‌باشد. ولی به علت اینکه مقدار واقعی برش قائم در تیرچه‌های سقف‌های مجوف عملاً" بسیار اندک است، احتیاجی به کنترل دقیق برش قائم نمی‌باشد.

تنش برشی قائم در هر مقطع با استفاده از رابطه‌ی زیر محاسبه می‌گردد:

$$v_u = \frac{V_u}{\phi b_w d}$$

که در آن

v_u = تنش برشی قائم در هر مقطع (کیلوگرم بر سانتیمتر مربع)

 b_w = عرض جان تیر (سانتیمتر) d, ϕ, V_u = مشابه قبل

تنش برشی مجاز بتن غیرپیش‌فشرده، به‌طور تقریبی، توسط ACI حداکثر به مقدار $0.52\sqrt{f'_c}$ محدود می‌شود. همین تنش مجاز، برای مقطع پیش‌فشرده، از رابطه‌ی ۱۰-۱۱ ACI محاسبه می‌گردد که در آن V_u و M_u بترتیب مقادیر نیروی برشی و لنگر خمشی در مقطع مورد نظر می‌باشند (مقدار $\frac{M_u}{V_u \cdot d}$ نباید بیشتر از ۱/۰۰ منظور شود).

کیلوگرم بر سانتیمتر مربع

(ACI ۱۱-۱۰)

$$v_c = 0.16\sqrt{f'_c} + 49 \frac{V_u \cdot d}{M_u}$$

مقادیر مجاز آن (مانند جدول (b) ۵ - ۹ ACI) مقایسه کرد.

$$\text{کیلوگرم بر سانتیمتر مربع} \\ \frac{0.52}{\sqrt{E_c}} \leq v_c \leq \frac{1}{3} \sqrt{F'_c}$$

مقدار حاصل از رابطه ی فوق برای تنش مجاز برشی، خصوصاً در روی تکیه گاههای ساده، (لنگر خمشی صفر)، شدیداً افزایش می یابد. با در نظر گرفتن این موضوع و نیز اینکه تنش مجاز برشی برای تیرچه ها به اندازه ی ده درصد از تیرهای معمولی بیشتر است، (۷۷ - ۳۱۸ ACI)، معمولاً "مقطع خود تیرچه ی پیش فشرده به تنهایی قادر به تحمل برش قائم بوده و عملاً نیازی به استفاده از وجود بتن فوقانی در محاسبات نمی باشد.

۵ - خیز

محاسبه ی خیز^۳ این مقاطع مرکب نیز مشابه محاسبه تیرهای بتنی دیگر، با استفاده از مقطع معادل بتن به جای فولاد، می باشد. تنها اختلاف تیرهای پیش فشرده با تیرهای بتن مسلح معمولی در آن است که به علت فشردگی بتن، تئوری مقطع ترک خورده و حذف بتن پائین تار خنثی در محاسبه ی لنگر ماند مورد نداشته و تمام مقطع بتن در ایجاد لنگر مانده دخالت می کند. یکی دیگر از مشخصه های جالب این تیرچه ها خیز کمی به طرف بالا^۴ است که درست پس از اعمال نیروی پیش فشردگی به وجود می آید. علت ایجاد این خیز، پائین تر بودن مرکز نقل نیروی پیش فشردگی نسبت به مرکز ثقل مقطع بتن، می باشد. با استفاده از این موضوع در موقع اجرا خیز مناسبی به طرف بالا (توسط تکیه گاههای موقت) در سقف ایجاد می گردد. مقدار این خیز بسته به دهانه توری انتخاب می شود که پس از اعمال کلیه ی بارهای مرده تقریباً "حذف گردد و در نتیجه خیز نهایی سقف، فقط به بار زنده مربوط بوده و با در نظر گرفتن این موضوع که بار زنده در ساختمانهای مسکونی حدوداً یک سوم بار کل را تشکیل می دهد، خیز نهایی بسیار جزئی خواهد بود.

با توجه به دو عامل فوق، یکی از محدودیت های مهم بنای (ساختن) سقف ها که اجبار به استفاده از ضخامت بیشتر بخاطر خیز کمتر می باشد، به مقدار زیادی از بین می رود. در هر صورت، برای کنترل خیز باید نتایج حاصل از محاسبه را با

(جدول طرح تیرچه‌های پیش‌فشرده)

لنگر نهایی (T.M./M.)	بارزنده (KG/M ²)										بار مرده (KG/M ²)	نسب تیرچه	مشخصات سقف	
	1000	900	800	700	600	500	400	300	250	200			بار مرده (KG/M ²)	ضخامت (CM)
3.10	3.34	3.47	3.63	3.80	4.01	4.25	4.54	4.90	5.11	5.35	100	133	275	16 + 5
3.98	3.78	3.94	4.11	4.31	4.54	4.81	5.14	5.55	5.79	6.07		134		
4.68	4.10	4.27	4.46	4.67	4.92	5.22	5.57	6.01	6.28	6.58		135		
5.62	4.49	4.68	4.87	5.11	5.38	5.71	6.10	6.59	6.87	7.21	100	155	275	16 + 5
6.58	4.86	5.06	5.28	5.54	5.84	6.19	6.60	7.12	7.43	7.80		156		
7.50	5.19	5.40	5.64	5.91	6.23	6.60	7.05	7.60	7.94	8.32		157		
3.82	3.67	3.81	3.98	4.16	4.38	4.63	4.94	5.31	5.53	5.78	100	133	310	20 + 5
4.94	4.17	4.33	4.52	4.73	4.98	5.27	5.61	6.04	6.29	6.58		134		
5.88	4.55	4.73	4.93	5.16	5.43	5.75	6.12	6.59	6.86	7.17		135		
6.82	4.89	5.09	5.31	5.55	5.85	6.19	6.59	7.09	7.39	7.72	100	155	310	20 + 5
8.02	5.31	5.51	5.75	6.02	6.34	6.71	7.15	7.69	8.01	8.37		156		
9.18	5.68	5.91	6.16	6.44	6.78	7.18	7.65	8.23	8.57	8.96		157		
4.72	4.01	4.17	4.34	4.54	4.76	5.03	5.34	5.72	5.94	6.19	100	133	360	25 + 5
6.14	4.58	4.75	4.95	5.18	5.43	5.73	6.09	6.52	6.78	7.07		134		
7.38	5.02	5.21	5.43	5.67	5.96	6.29	6.68	7.15	7.43	7.75		135		

(جدول طرح تیرچه های پیش فشرده)

انگر نهایی (T.M./M.)	بارزنده (KG/M ²)										مشخصات سقف بارزنده (KG/M ²)	تیمپ تیرچه	مشخصات (CM)
	وزن												
	1000	900	800	700	600	500	400	300	250	200			
7.64	5.05	5.24	5.46	5.70	5.97	6.29	6.67	7.13	7.39	7.69	155	25+5	
9.04	5.50	5.70	5.94	6.20	6.50	6.85	7.26	7.75	8.04	8.37	156	25+5	
10.36	5.89	6.11	6.35	6.63	6.96	7.33	7.77	8.30	8.61	8.96	157	25+5	
5.62	4.31	4.47	4.65	4.85	5.08	5.35	5.66	6.04	6.26	6.51	133	30+5	
7.34	4.92	5.11	5.31	5.54	5.81	6.11	6.47	6.91	7.16	7.44	134	30+5	
8.88	5.42	5.62	5.82	6.10	6.39	6.72	7.12	7.60	7.87	8.18	135	30+5	
9.14	5.44	5.64	5.86	6.11	6.39	6.72	7.10	7.56	7.82	8.12	155	30+5	
10.84	5.93	6.14	6.38	6.65	6.96	7.32	7.73	8.23	8.52	8.84	156	30+5	
12.46	6.35	6.58	6.84	7.13	7.46	7.84	8.29	8.82	9.13	9.48	157	30+5	
10.64	5.81	6.02	6.25	6.51	6.80	7.14	7.54	8.00	8.27	8.57	155	35+5	
12.64	6.34	6.56	6.81	7.09	7.42	7.78	8.21	8.72	9.02	9.34	156	35+5	
15.38	6.99	7.24	7.51	7.83	8.18	8.59	9.06	9.62	9.95	10.30	157	35+5	
12.14	6.14	6.35	6.59	6.86	7.16	7.50	7.90	8.37	8.64	8.94	155	40+5	
14.44	6.70	6.93	7.19	7.48	7.81	8.18	8.62	9.13	9.43	9.75	156	40+5	
17.48	7.37	7.63	7.91	8.23	8.59	9.00	9.48	10.00	10.37	10.73	157	40+5	

- توضیحات جداول طرح تیرچه‌های پیش‌فشرده
- ۱– در ستون اول "ضخامت"، که بفرم ۱۶+۵ و ۲۰+۵ است، عدد سمت چپ ارتفاع بلوک مصرفی و عدد ۵ ضخامت بتون روی بلوک (به سانتیمتر) میباشد.
 - ۲– در ستون سوم "تیپ تیرچه" دو رقم اول سمت چپ مربوط به ارتفاع کل تیرچه (به سانتیمتر) و رقم آخر مربوط به تعداد میل‌گردهای پیش‌فشرده (به قطر ۵ میلی‌متر و مقاومت نهایی ۱۷۵/۱۹۰ کیلوگرم بر میلی‌متر مربع) میباشد.
- مثال: ارتفاع کل تیرچه ی تیپ ۱۳۳ معادل ۱۳ سانتیمتر بوده و دارای ۳ عدد میل‌گرد پیش‌فشرده است.
- ۳– اعداد داخل جداول، حداکثر دهانه‌ی آزاد تیرچه برای تیپ و مجموع بار مربوطه میباشد.
- ۴– آخرین ستون مربوط به حداکثر لنگر نهایی قابل تحمل توسط هر تیپ تیرچه میباشد.

مثال عددی

مطلوبست تعیین تیپ تیرچه‌های سقفی به ضخامت کل $۲۱ = ۱۶ + ۵$ سانتیمتر و برای مجموع بارهای مرده و زنده‌ی ۷۷۵ کیلوگرم بر متر مربع و دهانه‌ی آزاد ۵/۰۰ متر.

حل: با استفاده از ستون‌های دوم و چهارم جدول:

(کیلوگرم بر متر مربع) $۲۷۵ =$ بار مرده‌ی سقف $۱۶ + ۵$
 (کیلوگرم بر متر مربع) $۱۰۰ =$ بار کف سازی (بطور معمول)

جمع ۳۷۵

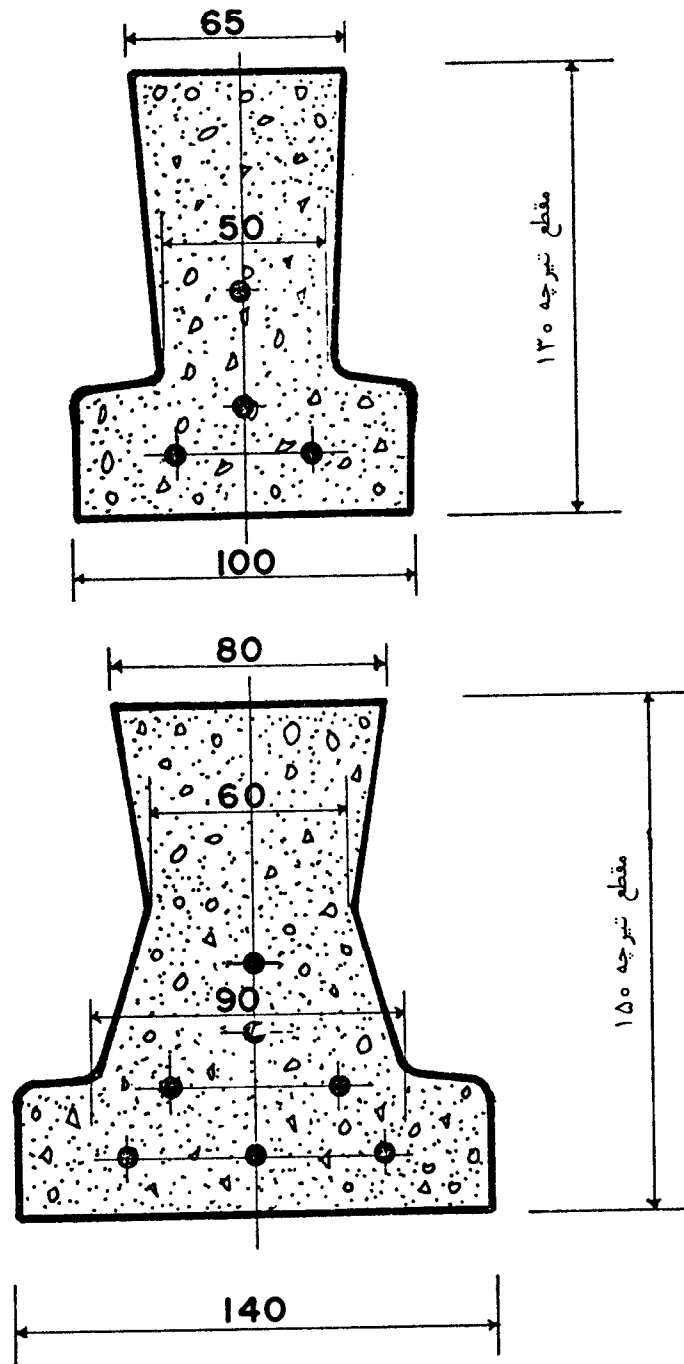
بار مرده – (مجموع بار) = بار زنده
 (کیلوگرم بر متر مربع) $۴۰۰ = ۷۷۵ - ۳۷۵$

با استفاده از ستون هشتم جدول که مربوط به بار زنده‌ی ۴۰۰ کیلوگرم بر متر مربع میباشد:

تیرچه‌ی تیپ ۱۳۳ تا حداکثر دهانه‌ی آزاد ۴/۵۴ متر و

" "	" "	" "	" "	" "	" "
۵/۱۴	" "	" "	" "	" "	۱۳۴
۵/۵۷	" "	" "	" "	" "	۱۳۵
.....					
.....					

رامی‌تواند داشته باشد. پس تیرچه‌ی مناسب برای دهانه‌ی آزاد ۵/۰۰ متر، تیپ ۱۳۴ است.



جدول موقعیت میل گردهای پیش فشردگی در مقطع تیرچه

تیب تیرچه	130			150		
تعداد میل گرد	3	4	5	5	6	7
(mm) ارتفاع نسبت به تار پائین	20 52	20 33 66	20 33 52 87	19 39 54	19 39 74	19 39 54 74
(mm) فاصله نسبت به محور						

(ضمیمه II)

قسمت هائی از بخش ۱۱-۸ آئین نامه ی بتن آمریکا (۷۷-۳۱۸ ACI) در مورد تیرچه بتنی به قرار زیر می‌باشد:

- ۱- فاصله ی لب به لب بین تیرچه ها نباید از ۷۵ سانتیمتر تجاوز کند .
- ۲- عرض تیرچه ها نباید کمتر از ۱۰ سانتیمتر بوده و ارتفاع آن از $\frac{1}{4}$ برابر عرض تیرچه بیشتر نباشد .
- ۳- وقتیکه بلوک سفالی یا بتنی بین تیرچه ها از مصالحی تهیه شده که مقاومت فشاری آنها حداقل برابر مقاومت فشاری بتن مصرف شده در تیرچه ها باشد ، میتوان قسمتهائی از تیغه ی عمودی بلوکها را که در تماس با تیرچه میباشد در محاسبه ی برش و لنگر خمشی منفی منظور کرد و هیچ قسمت دیگر از بلوکها را نمیتوان در محاسبات وارد نمود . در این صورت ضخامت دال روئی نباید از ۴ سانتیمتر و یا $\frac{1}{13}$ فاصله ی لب به لب بین تیرچه ها کمتر باشد .
- ۴- وقتی بجای بلوکهای پرکننده از قالب استفاده شود یا بلوکهای مصرفی دارای مشخصات مذکور در بند (۳) نباشند ، ضخامت بتن رو نباید از $\frac{1}{13}$ فاصله ی لب به لب بین تیرچه ها و نیز در هیچ حالتی از ۵ سانتیمتر کمتر شود .
- ۵- تنش مجاز برشی برای تیرچه ها را میتوان ، باندازه ی ۱۰% نسبت به تیرهای معمولی بیشتر گرفت .

LIST OF REFERENCES

- 1- ACI STANDARD 318-77, "BUILDING CODE REQUIREMENTS FOR REINFORCED CONCRETE", AMERICAN CONCRETE INSTITUTE
- 2- T.Y.LIN, "DESIGN OF PRESTRESSED CONCRETE STRUCTURES", JOHN WILEY AND SONS, NEW YORK, 1963
- 3- ARTHUR H. NILSON, "DESIGN OF PRESTRESSED CONCRETE", JOHN WILEY AND SONS, NEW YORK