

SILVER (A) 1967. Construction of Large Dredging Ships. Photo G. G. G.
 1970, top left 1970, top right 1970, middle 1970, bottom 1970
 SILVER (B) 1967. Construction of Large Dredging Ships. Photo G. G. G.
 1970, top left 1970, top right 1970, middle 1970, bottom 1970
 SCHONHOFER (1967) 1967. Hull of the ship under construction. Photo G. G. G.
 1970, top left 1970, top right 1970, middle 1970, bottom 1970

گزارش حجاب تزریق دوغاب سیمان برای آب بندی بستر رود نیل

از : والدو - جی - بون

ترجمه : احمد آلباسین

مهندس ساختمان

سد بزرگ آسوان در مصر با ۵۰ میلیون یارد مکعب مصالح خاکی که با دقت خاصی انتخاب و جمع آوری شده اند بطول دو میل در عرض دره نیل روی یک بستر قابل نفوذ ساخته شده است. در زیر سد و در طول یک چهارم میل از بستر رودخانه یک طبقه شن و ماسه وجود دارد که عمق آن در حدود دو برابر ارتفاع سد میباشد. برای طراحان و سازندگان روسی این سد بزرگ کار جلوگیری و ممانعت از نفوذ آب در زیر سد به تنهائی با اندازه ساختن خاکریز سدا همیت داشت.

سازندگان سد بزرگ آسوان (سد بارتفاع ۳۶۵ پا)

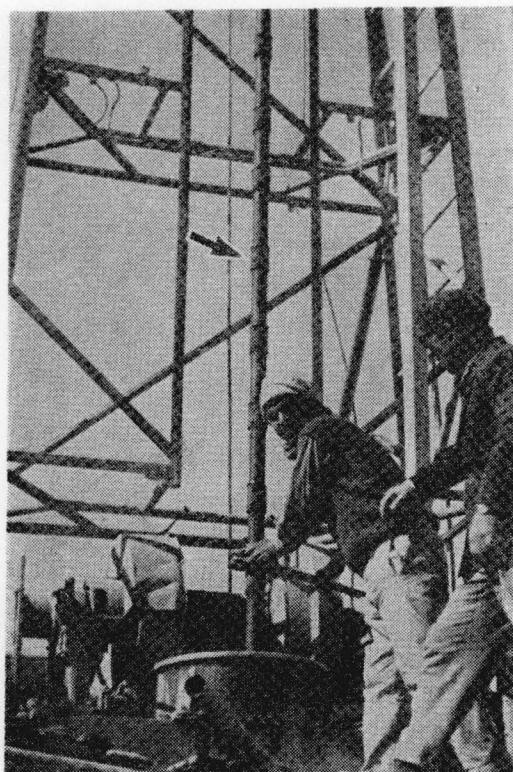
تصمیم گرفته شده روش اصلی و قابل قبول زیرین را بمنظور

پیش گیری از نفوذ آب در نظر بگیرند:

۱ - ایجاد یک لایه افقی خاک رس مترا کم و غیر قابل نفوذ بمنظور جلوگیری از قسمتی از نفوذ آب.

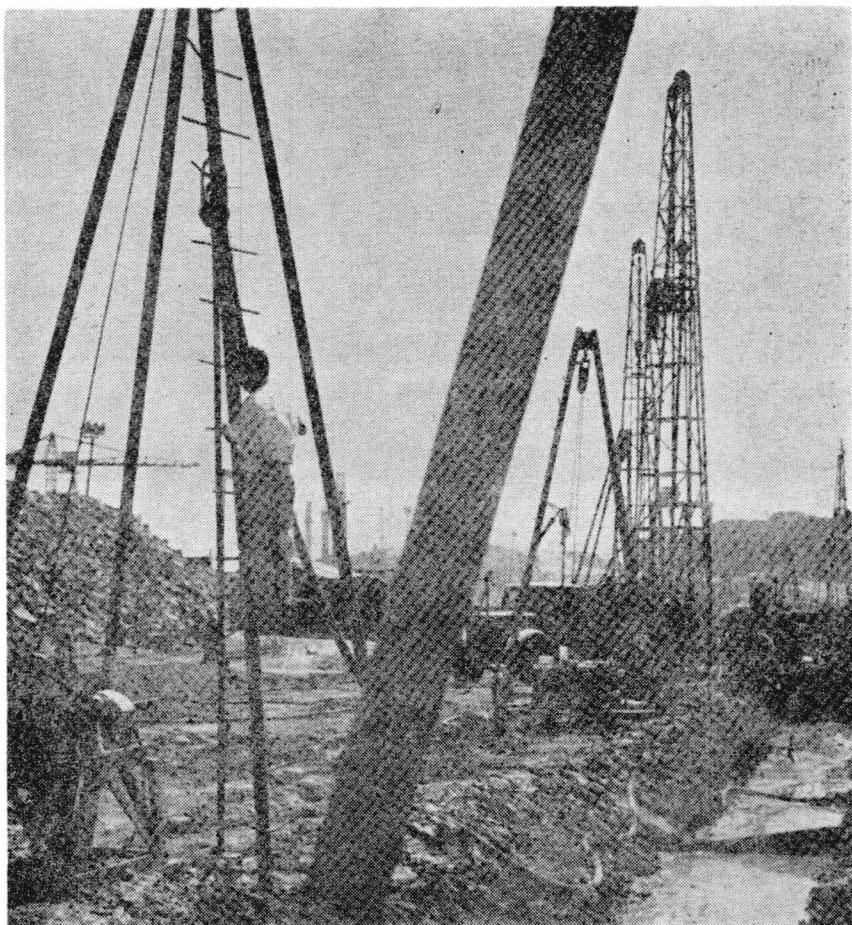
۲ - حفر دو ردیف چاه زهکش در قسمت پایاب سد که از فشار و سرعت نفوذ آب بمیزان قابل ملاحظه ای کاسته و بدون هیچ زیانی آنها را تخلیه نماید.

۳ - طراحان بعنوان حفاظت اساسی بایجاد بزرگترین حجاب تزریق با اندازه های کاملاً بسیار بیسابقه یعنی ۵۰ برابر بزرگتر و ۵۰ برابر عمیق تر از آنچه که تا به حال بوجود آمده بود مبادرت نمودند، زیرا موفقیت و استحکام سد بزرگ . . . میلیون دلاری آسوان بستگی مستقیم به این حجاب تزریق دارد.



(شکل ۱) لوله تزریق با غلاف لاستیکی در فواصل ۱۳ اینچ جریان یکطرفه در دوغاب را امکان پذیر میسازد.

سوراخ های ابتدائی که طبق پروژه حفر گردید نشان داد که برای غیر قابل نفوذ کردن بسته نیل وجود یک حجاب تزريق خیلی وسیع و عمیق ضروری میباشد. شکل ۷ مانند درسنگی نیل از سنگ گرانیت دارای پنهانی معادل ۱۶۴۰ پا در بستر رودخانه عمقی برابر ۷۲۰ پا و مساحتی در حدود ۹۲۰۰۰ پا مربع میباشد که تمام این قسمت از طبقات شن و ماسه پرشده است. حجاب تزريقی که باید این دره را آب بندی کند دارای ۸۳۵ پا عمیق بوده و ضخامت آن در بالا ۱۳۰ پا و در پائین ۱۶ پا میباشد. نزدیکترین اندازه به حجاب تزريق سد آسوان حجاب سد ماتمارک Mattmark در سویس میباشد که دارای ۲۱۵۰۰۰ پای مربع مساحت و ۹۲۴ پا عمق میباشد، یکی دیگر از حجابهای تزريق که در زمین های رسوبی عمل شده در سد سر پونس Serre Ponçon فرانسه میباشد که مساحتی برابر ۳۰۰۰۰ پای مربع و عمقی معادل ۳۳۳ پا دارد. در سال ۱۰۶۰ ایجاد یک حجاب تزريق بمساحت ۶۷۰۰۰ پای مربع در سد Orto - Tokey Mission کانادا و حجاب دیگری بمساحت ۱۴۰۰۰ پای مربع در سد ارتو توکوی انجام گردید.

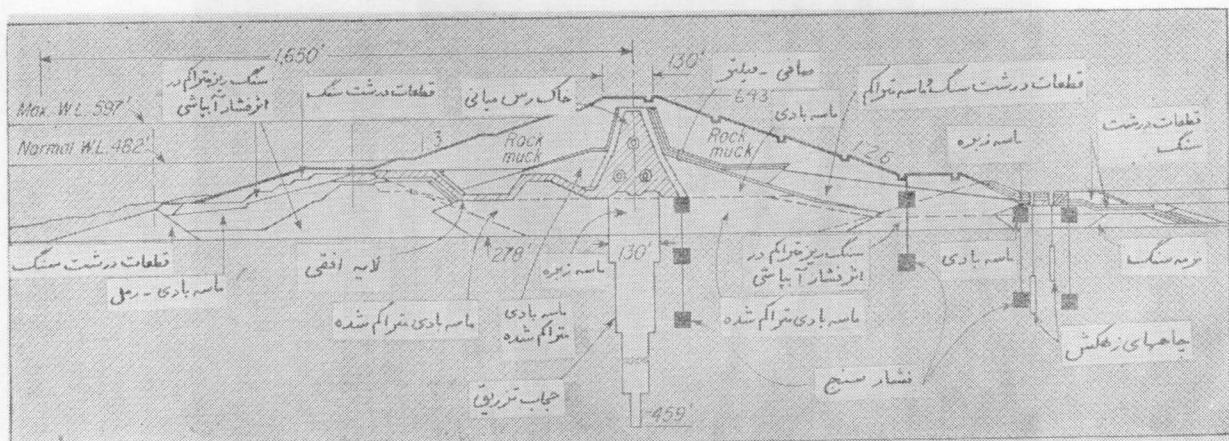


(شکل ۲)

دستگاه حفاری در سد بزرگ آسوان در مصر بمنظور غیر قابل نفوذ نمودن زمین در ردیف های مستقیم سوراخهای بفواصل معین ۶۱ پا ایجاد مینماید. در این پروژه بجای آنکه تزريق از بالا به پائین صورت بگیرد از پائین به بالا انجام گرفته.

سد بزرگ آسوان در عمق ۱۰۰ پائی دریاچه سد فعلی آسوان و بفاصله ۴ میلی آن ساخته شده قسمت اعظم این سد از ماسه بادی (رمل) که از بیابان به محل سد حمل شده و توسط لرزاننده های شناور در زیر آب متراکم گردیده اند ساخته شده است. حجاب تزریق از داخل بدنه سد و از روی یک قشر ماسه زبر بمنظور نگهداری خاک رس میانی سد آغاز میشود. مقطع عرضی حاصله از نمونه برداری سوراخ های حفر شده دره نیل نشان میدهد که عمیق ترین قسمت آن از ۶۵ پا ماسه نرم ۱۰۰ پا شن و ماسه ۶۰ پا ماسه زبر ۳۳ پا لای و نرم دانه های ماسه سنگ ترکیب شده است.

کارشناسان خاک سازمان سد بزرگ آسوان بعد از انجام آزمایش های نفوذ پذیری مصالح بسته رودخانه طرح حجاب تزریق را در آزمایشگاه بطریقه مقایسه با مدل های برقی و در محل کار بوسیله مقاطع کامل حجاب از طریق سوراخ های تزریق که بوسیله ماشین آلات شناور حفر شده بودند تعیین نمودند. ضریب متوسط نفوذ پذیری برای ماسه زبر ۲۵٪ سانتیمتر در ثانیه میباشد که تزریق دوغاب آن را به ۰۰۰۲۳ ر. سانتیمتر در ثانیه تقلیل داده و ضریب متوسط برای ماسه نرم ۰۶۱ ر. سانتیمتر در ثانیه بوده که بر اثر این تزریق به ۰۰۰۳۶ ر. کاهش مییابد.



(شکل ۳)

سد بزرگ آسوان بوسیله بزرگترین حجاب تزریق، چاههای زهکش و یک قشر افقی خاک رسی در مقابل نشد آب حفاظت میشود

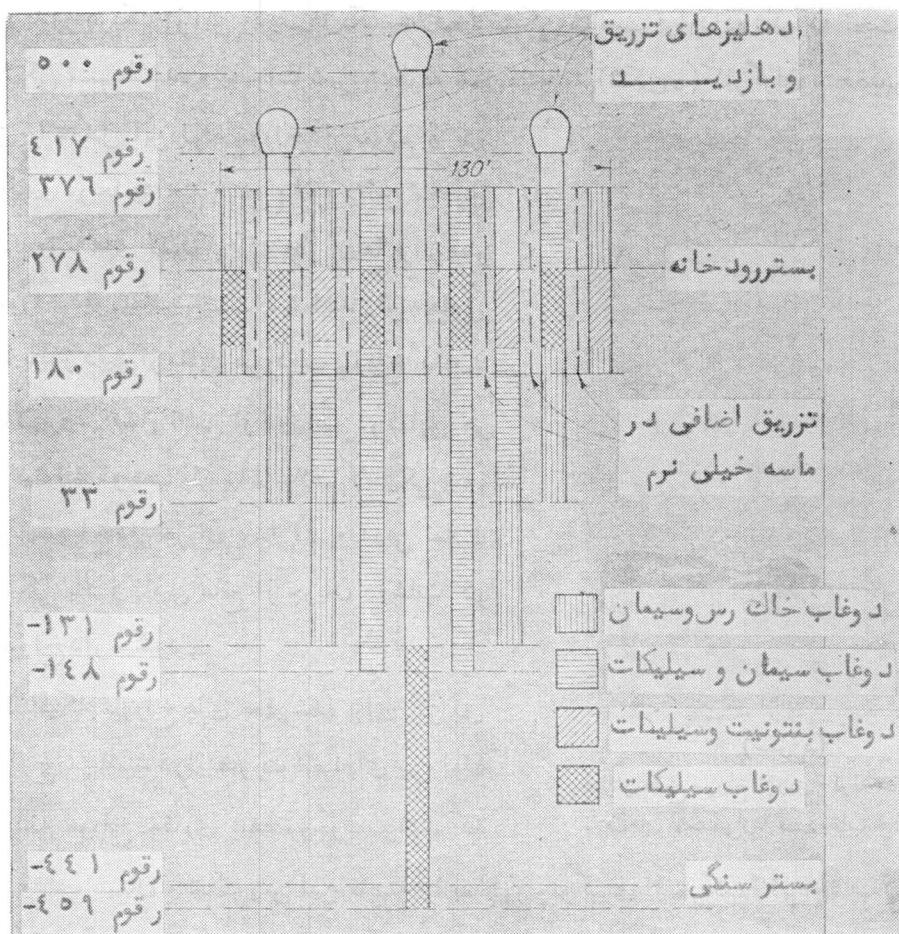
نظر به نرمی مواد بسته رودخانه، برای تزریق ماسه زبر محلول خاک رس محلی آسوان و سیمان و برای ماسه نرم محلول ژلاتینی سیلیکات و آلومینات بکار رفته است و در مواردی که ماسه خیلی نرم وجود داشت بنتونیت^(۱) تزریق نمودند. در داخل قسمت خاک رسی میانی سد مرتفع آسوان و بموازات محور طولی آن سه دهلیز^(۲) تزریق و بازدید (دو تا در ارتفاع ۱۷۴ پا و یکی در ارتفاع ۰۰۰۵۰ پا) ساخته شده اند که در عین حال دستگاههای اندازه گیری فشارهای واردہ بر سد را نیز در داخل آنها نصب کرده اند.

۱ - Bentonite مواد نرم و متخلخل رسی که از نغییر شکل دادن خاکسترها آتش فشانی بوجود آمده اند و دارای خاصیت

آنند که به محض ترکیب با آب منبسط شده و حجم آن زیاد میشود (متترجم)

۲ - دهلیز - راهرو زمینی - Gallery

از نه ردیف سوراخی که حجاب تزریق را ایجاد نمودند دو ردیف آن از دهیزهای ارتفاع ۱۷، شش ردیف آن از ارتفاع ۰۰ ه ضمن توقف کوتاه در ساختمان قسمت میانی و عمیق ترین ردیف در طول محور سد و از داخل دهیز ارتفاع ۰۰ تزریق شدند (۱) شکل (۴) گروههای تزریق سد آسوان برای



(شکل ۴)

حجاب تزریق از ۹۶ پائی سد و با پهنای ۱۳۰ پا در بالا و ۱۶ پا در پائین ایجاد گردیده

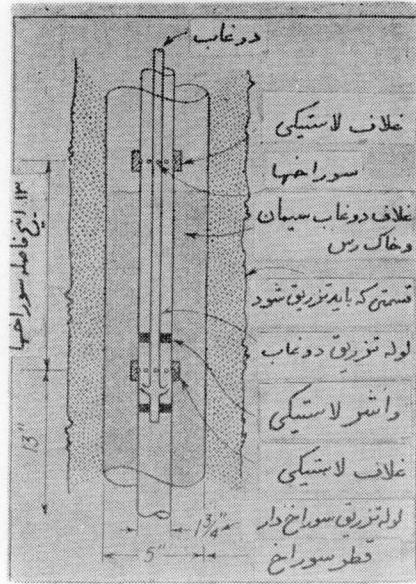
حفر سوراخهای بقطره اینچ وسایل چرخان ضربه‌ای را مورد استفاده قراردادند و برای اینکه بتوانند تمام طول سوراخ‌هارا بدون استفاده از نصب جداره سوراخ نمایند آنها را با دوغاب بمنوئیت پر مینمودند. عمل تزریق در سد آسوان از پائین به بالا و مطابق روش پیشنهادی شرکت فرانسوی سولتانش Soletanche انجام پذیرفت. روش قدیمی و متعارف عبارت است از حفر سوراخ تا عمق معینی و تزریق آن سپس حفر مجدد و باز هم تزریق تا اینکه به عمق لازم برسند.

۱ - حفر سوراخ‌ها از ارتفاع مذکور صورت گرفته و لی عمل تزریق از ارتفاع مندرج (شکل ۴) انجام گرفته زیرا بالاتر از ارتفاع شکل ۴ بملت وجود خاک رس متراکم و غیر قابل نفوذ انجام عمل تزریق ضرورت نداشته و تزریق از داخل دهیزهای ارتفاع ۱۷ و ۵۰۰ ظاهراً باین دلیل بوده که وزن مصالح بالا از ارتفاع مذکور بعلت فشار ناشی از تزریق از انساط قسمت‌های زیرین فوق الذکر جلوگیری نماید (متوجه).

گروههای تزریق سد آسوان به محض خاتمه کارهای ساخت لوله مخصوص بقطر ۳، اینچ

در داخل آن قرار میدادند. در فواصل معین ۳، اینچی این لوله و در پیرامون آن یک ردیف سوراخ ریز تعییه گردیده و بعد از هر یکی از این ردیف‌ها یک غلاف لاستیکی مناسب قرارداده شده که تحت فشار داخل لوله غلاف لاستیکی منسوب شده و بصورت شیریک طرفه عمل نمینماید (شکل ۵) کارگران متخصص لوله حامل

دوغاب تزریق را داخل این لوله سوراخ دار نموده و در انتهای این لوله و در حدود چند اینچ بالا و پائین معکاری خروجی دوغاب واشرهای لاستیکی که قطر آن‌ها برابر قطر داخلی لوله سوراخ دار میباشد نصب نمینمایند. لوله حامل دوغاب میتواند بطور دقیق از مقابل هر ردیف سوراخ بسمت ردیف بعدی بالا برود. فشار ناشی از دوغاب در مقابل هر ردیف سوراخ میتواند موجب انبساط غلاف لاستیکی شده و بخار از لوله سوراخ دار جریان پیدا کند و درین حالت واشرهای لاستیکی بالا و پائین مانع از جریان دوغاب در داخل لوله سوراخ دار نمیشود.



(شکل ۵)

نمایش مقطع سوراخ تزریق - لوله حامل دوغاب غلاف‌های لاستیکی و غلاف دوغاب خاک رس و سیمان

یک غلاف از دوغاب سیمان و خاک رس این فاصله را بمنظور جلوگیری از حرکت قائم دوغاب تزریق شده در طول سوراخ پر نموده ولی مانع حرکت افقی آن نمیشود.

متوجه فشار تزریق در حدود ۴۰ پوند بر اینچ مربع معادل ظرفیت تلمبه میباشد. واشهای وارد به نسبت فضای خالی زمین، نوع دوغاب مصرفي و مقدار دوغاب لازم تفاوت میکند.

عملیات تزریق ابتدا روی ۶ ردیف سوراخهای خارجی پعمل آمد و سپس در چهار ردیف از ارتفاع ۱۷ و در دو ردیف از داخل دهليزهای ارتفاع ۱۴ و بدنبال آن در ردیف سوراخهای داخلی طرفین محور حجاب انجام گردید. در ابتدا تزریق سوراخهای ردیف‌ها یک در میان انجام شد و عمل تزریق مابقی سوراخها در مرحله بعدی صورت گرفت. عملیات تکمیل بدنه اصلی روی سوراخهای ردیف واقع بر محور و بین رقوم ۱۳۱ - ۱۳۹ - ۱۴۰ - و تا عمق ۱۶ پا در داخل بسترسنگی ۶۷۵ پا زیر بستر رودخانه نیل انجام شد بطوریکه بزرگترین عمق حجاب زیر قشر خاک رس بالغ بر ۶۷ پا میگردد.

بمنظور اطمینان از نفوذ نایزیری حجاب تزریق، سازندگان سد آسوان تزریق دیگری را بین ارتفاع

۱۹۷ ۲۷۸ در قشر ماسه نرم انجام دادند گروه تزریق ۸ ردیف سوراخ اضافی را بین ردیف‌های آماده حفر کردند و دوغاب سیلیکات خالص را بداخل قشر ماسه نرم مذکور تزریق نمودند (شکل ۵).

حجاب ایجاد شده چندین ماه ایست که زیر اثر ارتفاع مخزن دریاچه کار میکند و گزارش قرائت‌های حاصله از فشار سنج هانشان میدهد که تزریق بطور رضايت‌بخشن مطابق آنچه که پیش‌بینی میشده انجام یافته است.

تهیه انواع گوناگون دوغاب‌های تزریق (که حجم خشک آن‌ها به میزان ۳۰۰ میلیون یارد مکعب رسیده) بدو دستگاه بزرگ احتیاج داشت یکی برای مخلوط کردن دوغاب و ابار نمودن آن دستگاه دیگر دیگر برای ترکیب نهائی و تلمبه زدن دستگاه اصلی در ارتفاع روی جبهه سمت راست در محلی که بتواند از طریق خط‌آهن تغذیه شود قرارداشت و دستگاه دوم نیز در همان جبهه سمت راست و در پائین دست سد نصب شده بود. دو دستگاه بوسیله خطوط لوله با هم مرتبط بودند و خطوط لوله دیگری از دستگاه دوم (ترکیب کننده به سمت دهانه‌های تزریق موجود در صد مقصمه شده بودند).

دستگاه اصلی تهیه دوغاب اساساً بصورت یک کارخانه اداره میشد. این دستگاه دارای ۶ خط تولید بوده دو خط مختص خاک رس آسوان، دو خط برای بنتیونیت یکی برای سدیم سیلیکات و یکی هم برای سدیم آلومینات خاک رس که مصالح اصلی تزریق ماسه زبر و شن را تشکیل میدهد از فاصله ۱۰ میلی و بوسیله خطوط آهن به محل کار حمل میشد. سیمان‌ها چه از نوع معمولی و چه از نوع خیلی نرم که میباشند به نسبت‌های مختلف با خاک رس مخلوط شوند محصولات محلی بودند. سایر مصالح دیگر مورد نیاز که برای تزریق در مواد نرم تر مورد احتیاج بودند از کشور سوری وارد میشدند. این مصالح عبارت بودند از بنتیونیت - قطعات سیلیکات - سدیم آلومینات و هگزا متافسفات که این ترکیب آخری بعنوان عامل جدا کنندا به خاک رس افزوده میگردید و همچنین برای سختی بیشتر دوغاب سیلیکات با آن سدیم آلومینات اضافه مینمودند.